**[대유에이텍] 합격 자기소개서**

**직무 : Product quality control**

**1. 성장과정과 학창시절 중 인상에 남는 에피소드가 있다면 소개해 주세요.**

**[캄보디아 해외봉사]**

누군가를 위해 진심으로 눈물을 흘리고 몸과 마음을 바쳐 있는 힘을 다한 경험이 있습니다.

캄보디아 단기 해외봉사 때, 미디어로만 접하던 개발도상국의 상황을 눈으로 직접 보았을 때의 충격은 상당하였습니다. 주변 환경에 굴복하지 않고 씩씩하게 공부하던 아이들의 모습을 보고, 주변을 탓하던 저 자신이 너무 부끄러웠습니다. 아이들의 장래에 조금이나마 도움이 되고자 전체 팀장이었던 저와 단원들은 자발적으로 밤을 새워가며 다음날 있을 교육, 노력봉사를 철저히 준비하였습니다. 학교 환경개선과 지역주민을 초청하여 문화 공연활동을 통하여 그들과 같이 어울리고 하나 되어 갔습니다. 마지막 날, 아이들은 떠나가는 단원들을 붙잡고 같이 눈물을 흘리며 그들이 가지고 있는 소중한 것을 우리에게 선물해 주었습니다. 봉사의 참된 의미를 잊지 않기 위해 해외봉사 후에도 단원들을 모아 교내 봉사단에 가입하여 지속해서 봉사를 이어갔습니다. 개인적으로는 ‘월드비전’이라는 자선단체에 가입하여서 한 달에 5천 원씩 기부하고 있습니다.

**2. 자신의 인생관이나 가치관은 무엇이며, 이것의 형성에 영향을 미친 사람이나 계기는 무엇인가요?**

**[신뢰감 형성은 시간약속으로부터]**

어린 시절 아버지께서는 택배 운송업을 하셨습니다. 하교 후, 시간이 되면 저는 언제나 아버지 일을 돕곤 하였습니다. 아버지의 지시에 따라 저는 택배를 동 별로 분류하는 작업을 도맡았습니다. 아버지께서는 매번 고객에게 몇 시에 배송한다는 문자를 발송하셨고, 시간 약속을 철칙으로 삼으셨습니다. 퇴근 후에도 아버지께서는 걸려오는 전화와 문자 하나하나까지 신경 써서 해결하셨습니다. 항상 고객의 만족을 위한 신뢰와 약속을 강조하셨습니다. 아버지의 영향을 통해 시간약속은 철저히 지키기 위해 노력하고 있습니다. 이러한 저의 가치관이 품질관리 업무를 수행할 때, 고객이 원하는 제품 품질 수준을 통한 고객사 납기일을 맞추는 데 강점으로 작용할 것입니다.

**3. 자신의 장점은 무엇이고, 이를 나타내는 구체적인 사례를 들어주세요.**

꼼꼼함을 바탕으로 넓게 바라보고 생각하는 것이 저의 장점입니다. 자동차 부품회사 품질관리부에서 인턴십을 할 때였습니다. 매일 나만의 3정 5행 활동을 실시하여 현장을 유심히 바라보았습니다. 현장을 걷는 도중 용접라인 천장에서 물방울이 떨어져 용접 자재에 묻고 있는 것을 발견하였습니다. 이를 통해 제품에 스펙터가 생기거나 용접에 영향을 끼칠 수 있겠다는 생각이 들어 개선제안서를 작성하여 제출하였습니다. 그 결과, 제안서가 받아들여져 천장 보수가 시행되었습니다. 대유에이텍에 입사해서도 철저한 스펙 관리와 도면 일치성을 통해 고객사가 만족하는 품질을 달성하여 신차수주 경쟁에서도 우위를 점할 수 있는 대유에이텍을 만들어가겠습니다.

**4. 자신의 단점은 무엇이고, 이를 극복하기 위한 본인의 노력은 무엇이 있었는지 구체적인 사례를 들어주세요.**

맡은 업무에 대해 완벽하게 해결하기 위해 밤을 새우는 일이 빈번하였습니다. 현대자동차 고용디딤돌 직무교육 당시 조향 장치 감성 품질문제 개선 과제를 진행하였습니다. 완벽을 기하기 위해 모든 자료를 검토하고 파악하느라 종종 밤을 새우곤 하였습니다. 이를 극복하기 위해 프로젝트 활동계획을 수립하였습니다. 또한, 주요요인 계통도와 대책수립계통도를 사용하여 문제전체에 대한 일관성을 주어 문제의 중점을 명확히 파악하였습니다. 이를 통해, 큰 활동이나 목표를 작고 구체적인 실행 과제로 도출할 수 있었고, 과제 수행 중 불필요하게 소모되는 시간을 제거할 수 있었습니다.

**5. 본인의 노력으로 얻은 것 중에서 가장 성취감이 큰 것은 무엇이었고, 그것을 획득하기 위해 본인은 어떠한 노력을 했습니까?**

**[내가 주도하는 ‘무한도전’]**

평소 유학을 통해 공부하고 싶단 열망이 있어 2년 장기계획을 세워 준비하였습니다. 재정적인 부모님의 도움 없기라는 목표를 세워 현실적인 대안을 찾아 나아갔습니다. 첫째, 학과사무실 행정보조업무에 지원하여 낮에는 행정보조업무를, 밤에는 학업에 전념하였습니다. 둘째, 매주 토요일 용역업체를 방문하여 단기용역을 통해 일 9만원의 수익을 올렸습니다. 근로 장학생 36만 원, 단기용역 36만 원, 총 달 72만 원의 수익을 올려 생활비 22만 원을 제외한 50만 원을 매달 저축하였고, 1,000만 원의 목표금액에 도달할 수 있었습니다. 그 결과, 스스로의 노력으로 유학을 떠날 수 있게 되었습니다. 무엇보다, 도전 과정에서 포기하지 않는 것의 중요성을 알게 되어 한층 더 적극적인 태도를 갖는 계기가 되었습니다.

**6. 가장 힘들었던 순간은 언제였고, 어떠한 방법으로 극복했는지 소개해 주세요.**

**[목표 달성을 위한 과감한 결정]**

부모님께 재정적인 독립을 외치며 호주 어학연수를 떠났습니다. 정당한 시급과 세금신고가 이루어지는 직장을 쉽게 구할 수 있겠다 생각하였지만, 현실은 녹록지 않았습니다. 생활비 충당을 위해 빨리 일자리를 구해야 했습니다. 또한, 대중교통을 이용해 구직활동을 하다 보니 하루에 많은 기업을 방문할 수 없었습니다. 저는 목표 달성을 위해 과감히 전 재산을 털어 자동차를 마련하였습니다. 기동성 확보로 더 많은 기업들을 직접 찾아 다니며 인터뷰 기회를 얻어냈습니다. 원어민과 같은 어학 실력은 아니지만, 한국에서 아르바이트 할 때의 경험과 누구보다 빨리, 정확하게 해낼 수 있다는 의지를 전달하여 취업에 성공했고 생활비도 마련하였습니다.

**7. 인간적으로 싫어하는 유형의 사람과 관계를 맺은 적이 있습니까? 그 인간관계를 어떻게 유지하셨습니까?**

대학교 국제개발협력 과목을 전체 팀장의 역할로 팀을 이끌면서 교내 캄보디아 아이들을 위한 펀드레이징 행사를 주최하였습니다. 그 중 팀원 한 명의 책임감 결여와 잦은 결석으로 인해 저와 갈등을 빚어 팀 전체에 부정적인 분위기를 끼치게 되었습니다. 저는 상황에 주저하지 않고 현실적인 대안을 찾아 현 상황을 돌파하였습니다. 먼저 그 팀원을 직접 찾아갔습니다. 사정을 듣고 서로의 인식 차이를 좁히기 위해 허심탄회한 대화를 나눴습니다. 관계 회복이 쉽진 않았습니다. 팀 모임 참여를 부탁하고 팀의 내속을 다지기 위해 마니또, 야식 파티, 아이스 브레이크 등 이벤트를 만들어 묵묵히 노력하였습니다. 행사 당일, 그 팀원이 참석하지 못하였지만 감사하게도 뒤풀이 회식에 참석해주어 관계를 회복할 수 있었습니다. 입사 후에도 품질관리 업무 특성상 현장 작업자, 타 부서, 고객사와 원만한 관계를 유지하는 것 또한 중요한 만큼 사내 외 업무 관련자들과의 커뮤니케이션 및 협업에도 힘쓰겠습니다.

**8. 향후 반드시 성취하고자 하는 것은 무엇이며, 어떠한 방법으로 그것을 성취할 계획입니까?**

**[품질 대부로 가는 길]**

향후 품질관리 업무를 수행하고 싶습니다. 단계별로 목표를 세우고 품질전문기술 분야에 대한 자격증을 취득할 것입니다. 자격증 취득을 통해 향후 품질 업무 능력을 향상하고, 최종 목표인 품질 기술사로 거듭날 것입니다.

첫째, 올해 안에 한국생산성본부에서 주관하는 ISO/TS16949 실무과정을 수료할 것입니다. 국제자동차협의회에 의해 통합된 국제자동차분야 품질경영시스템 요구사항에 대한 전반적인 지식을 습득하여 품질에 대한 기본 업무지식을 쌓을 것입니다. 이를 통해, 향후 글로벌 완성차 품질요구사항의 동향을 빠르게 파악하여 회사 발전에 앞장서는 인재가 되겠습니다.

둘째, 품질관리기사 자격증을 취득할 것입니다. 단기 계획을 세워 주말이나 퇴근 후, 동영상 강의를 통해 공부할 것입니다. 자격증은 그 자체가 목표가 아닌 해당 기술 분야에 대한 학습을 꾸준히 추진하게 만들 도구입니다.

제가 입사하게 된다면, 현장개선을 위한 전사적 품질관리 활동인 분임조 활동을 활발히 하겠습니다. 나아가 전국 품질 분임조 경진대회에 참석하여 좋은 성적을 거두겠습니다. 이러한 공정개선활동을 통해 기초품질에서부터 양산품질에 이루는 전반적인 무결점 시트 품질 확보에 앞장서겠습니다. 저의 단계별 비전 성취를 통해 대유에이텍에 부합되는 인재가 될 수 있도록 끊임없이 담금질하고 발전하는 대유에이텍인이 되겠습니다.